

SOLDADURAS MEGRIWELD - LINEA SOLTRODE

AWSE7018

Clasificación: AWSE7018

Corriente: continua

Polaridad: positiva

CARACTERISTICAS SOBRESALIENTES

Es un electrodo clasificado dentro de los llamados "de bajo hidrógeno" debido a que buscan eliminar durante el proceso de soldadura todo factor que pueda producir hidrógeno (elemento que puede generar microgrietas y debilitar la resistencia del acero). Tiene características muy sobresalientes con respecto a otros grupos entre los que debemos mencionar las siguientes:

- Contiene alta cantidad de polvo de hierro el cual aumenta la rata de deposición, permite mayor soldabilidad y aumenta la velocidad del depósito.
- Tiene excelentes características de operación, pues es suave, con poco chisporroteo y remoción de escoria muy fácil.
- Las características del metal depositado son magníficas; Trabaja en todas las posiciones, excepto vertical descendente

APLICACIONES TIPICAS

- Aceros de composición desconocida, aceros con alto contenido de azufre y/o fósforo, aceros de mediano contenido de carbono y en general aceros A36, 53, 139, 214, 242, 285,441,537. CLASE 1,572,588 618 ETC.
- Vagones de ferrocarril, recipientes de alta presión, estructuras expuestas a grandes esfuerzos y cambios de temperatura, construcciones en la industria petroquímica.

AMPERAJES RECOMENDADOS

2.4mm	o 3/32"	:70	105 amperios
3.2mm	o 1/8*	:110	165 amperios
4.0mm	o 5/32"	150 -	220 amperios
4.8mm	o 3/16"	170 -	270 amperios

PRESENTACION:

Diámetro	Longitud	Varillas por Kilo (aprox.)	Contenido de la caja
3/32" o 2.4mm	30 cm	60	4 bolsas por 5 KIs. C/u
1/8" o 3.2mm	35 cm	28	4 bolsas por 5 KIs. C/u
5/32" o 4.0mm	35 cm	19	4 bolsas por 5 KIs. C/u
3/16" o 5.0mm	45 cm	14	4 bolsas por 5 KIs. C/u